

Manufacturer:	DEMAG	برند دستگاه
Type of machine:	NC3	مدل دستگاه
Year:	1988	سال ساخت
Control version:		سیستم کنترل
Screen text :	ENGLISH	زبان دستگاه

Technical details

Clamping unit		واحد تزریق
Clamping force:	1750 kN	نیروی قفل گیره
Mould opening force,max.:	800 kN	نیروی باز شدن گیره
Size of mould platens(h x v):	750 mm x 750 mm	ابعاد صفحه قالب
Distance between tie bars (h x v):	550 mm 550 mm	فاصله بین تایبار
Mould opening stroke:	mm	مکزیم بازشو
Mould height min.:	270 mm	حداقل ضخامت قالب
Mould height max.:	mm	حداکثر ضخامت قالب
Max daylight:	mm	میزان حرکت صفحه متحرک
Hydraulic ejector- stroke:	mm	کورس پران
Ejector force forward/backward:	kN	نیروی پران
Injection unit		واحد تزریق
Screw diameter:	50 mm	قطر مارپیچ
Ls/D ratio:	24	نسبت L/D
Injection pressure:	2200 bar	فشار تزریق
Stroke volume:	ccm	حجم تزریق
Shot weight, PS:	330 g	وزن تزریق

Electric and Hydraulic Equipment		تجهیزات الکتریکی و هیدرولیک
Nominal capacity of pump motor:	30 kW	توان الکتروموتور پمپ
Installed heating capacity:	12 kW	توان المنت ها
Adjustable barrel heating zones:		تعداد المنت ها
Reservoir capacity :	400 ltr	لیتر از روغن هیدرولیک

Dimensions und weights		ابعاد و وزن
Dimensions of the machine ca.:	6.80 m x 1.50 m x 2.30 m	طول ، عرض ، ارتفاع
Total machine weight:	7000 kg	وزن دستگاه
.Max mould weight:	kg	حد اکثر وزن قالب

404

Additional information		لوازم آپشنال