

Manufacturer:	ENGEL	برند دستگاه
Type of machine:	1050/200HL	مدل دستگاه
Year:	1998	سال ساخت
Controlversion:	ES	سیستم کنترل
Screen text :	ENGLISH	زبان دستگاه

Technical details

Clamping unit		واحد تزریق
Clamping force:	2000 kN	نیروی قفل گیره
Mould opening force,max.:	200 kN	نیروی باز شدن گیره
Size of mould platens(h x v):	820 mm x 750 mm	ابعاد صفحه قالب
Distance between tie bars (h x v):	820 mm 520 mm	فاصله بین تایپار
Mould opening stroke:	950 mm	مکزیم باز شو
Mould height min.:	250 mm	حداقل ضخامت قالب
Mould height max.:	950 mm	حداکثر ضخامت قالب
Max daylight:	950 mm	میزان حرکت صفحه متحرک
Hydraulic ejector- stroke:	150 mm	کورس پران
Ejector force forward/backward:	61 kN	نیروی پران
Injection unit		واحد تزریق
Screw diameter:	60 mm	قطر مارپیچ
Ls/D ratio:	24	نسبت L/D
Injection pressure:	1720 bar	فشار تزریق
Stroke volume:	607 ccm	حجم تزریق
Shot weight, PS:	547 g	وزن تزریق

Electric and Hydraulic Equipment		تجهیزات الکتریکی و هیدرولیک
Nominal capacity of pump motor:	30 kW	توان الکتروموتور پمپ
Installed heating capacity:	12 kW	توان المنت ها
Adjustable barrel heating zones:		تعداد المنت ها
Reservoir capacity :	310 .ltr	لیتر از روغن هیدرولیک

Dimensions und weights			ابعاد و وزن	
Dimensions of the machine ca.:	m x	m x	m	طول ، عرض ، ارتفاع
Total machine weight:	12400 kg		وزن دستگاه	
.Max mould weight:	kg		حد اکثر وزن قالب	

423

Additional information		لوازم آپشنال