

Manufacturer:	KRAUSS MAFFEI	برند دستگاه
Type of machine:	KM65C2	مدل دستگاه
Year:	1999	سال ساخت
Controlversion:	MC4	سیستم کنترل
Screen text :	ENGLISH	زبان دستگاه

Technical details

Clamping unit		واحد تزریق
Clamping force:	650 kN	نیروی قفل گیره
Mould opening force,max.:	55 kN	نیروی باز شدن گیره
Size of mould platens(h x v):	610 mm x 610 mm	ابعاد صفحه قالب
Distance between tie bars (h x v):	405 mm 405 mm	فاصله بین تاییبار
Mould opening stroke:	750 mm	مکزیم بازشو
Mould height min.:	250 mm	حداقل ضخامت قالب
Mould height max.:	500 mm	حداکثر ضخامت قالب
Max daylight:	500 mm	میزان حرکت صفحه متحرک
Hydraulic ejector- stroke:	150 mm	کورس پران
Ejector force forward/backward:	55 kN	نیروی پران
Injection unit		واحد تزریق
Screw diameter:	35 mm	قطر مارپیچ
Ls/D ratio:	20	نسبت L/D
Injection pressure:	1488 bar	فشار تزریق
Stroke volume:	101 ccm	حجم تزریق
Shot weight, PS:	92 g	وزن تزریق

Electric and Hydraulic Equipment		تجهیزات الکتریکی و هیدرولیک
Nominal capacity of pump motor:	15 kW	توان الکتروموتور پمپ
Installed heating capacity:	9 kW	توان المنت ها
Adjustable barrel heating zones:	5	تعداد المنت ها
Reservoir capacity :	ltr	لیتر از روغن هیدرولیک

Dimensions und weights		ابعاد و وزن
Dimensions of the machine ca.:	3/80m x 1/40 m x 2 m	طول ، عرض ، ارتفاع
Total machine weight:	3000 kg	وزن دستگاه
.Max mould weight:	kg	حد اکثر وزن قالب

407

Additional information		لوازم آپشنال