

Manufacturer:	NISSE	برند دستگاه
Type of machine:	DC200-9ASE	مدل دستگاه
Year:		سال ساخت
Control version:		سیستم کنترل
Screen text :	ENGLISH	زبان دستگاه

Technical details

Clamping unit		واحد تزریق
Clamping force:	2000 kN	نیروی قفل گیره
Mould opening force,max.:	93 Kn	نیروی باز شدن گیره
Size of mould platens(h x v):	mm x mm	ابعاد صفحه قالب
Distance between tie bars (h x v):	92.5 mm 92.5 mm	فاصله بین تایبار
Mould opening stroke:	1000 mm	مکزیم باز شو
Mould height min.:	mm	حداقل ضخامت قالب
Mould height max.:	500 mm	حداکثر ضخامت قالب
Max daylight:	1000 mm	میزان حرکت صفحه متحرک
Hydraulic ejector- stroke:	100 mm	کورس پران
Ejector force forward/backward:	39 kN	نیروی پران
Injection unit		واحد تزریق 1
Screw diameter:	32 mm	قطر مارپیچ
Ls/D ratio:	22	نسبت L/D
Injection pressure:	1905 bar	فشار تزریق
Stroke volume:	90 ccm	حجم تزریق
Shot weight, PS:	80 g	وزن تزریق

Injection unit		واحد تزریق 2
Screw diameter:	45 mm	قطر مارپیچ
Ls/D ratio:		نسبت L/D
Injection pressure:	2020 bar	فشار تزریق
Stroke volume:	254 ccm	حجم تزریق
Shot weight, PS:	226 g	وزن تزریق

Electric and Hydraulic Equipment		تجهیزات الکتریکی و هیدرولیک
Nominal capacity of pump motor:	45 kW	توان الکتروموتور پمپ
Installed heating capacity:	6.3 kW	توان المنت ها
Adjustable barrel heating zones:		تعداد المنت ها
Reservoir capacity :	ltr	لیتر از روغن هیدرولیک

Dimensions und weights		ابعاد و وزن
Dimensions of the machine ca.:	6.41 m x 1.65 m x 1.82 m	طول ، عرض ، ارتفاع
Total machine weight:	kg	وزن دستگاه
.Max mould weight:	kg	حد اکثر وزن قالب